

## การศึกษาคุณสมบัติของปูนตำสูตรโบราณเพชรบุรีผสมผงซิลิกา

### A Study of the Properties of Traditional Phetchaburi Stucco Containing Silica Powder

สุรชัย ทรัพย์เพิ่ม<sup>1\*</sup>

<sup>1\*</sup> คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี

38 หมู่ 8 ตำบลนาข่วง อำเภอเมือง จังหวัดเพชรบุรี 76000 โทร. 083-6073978 E-mail: surachai.supperm@gmail.com

#### บทคัดย่อ

การวิจัยนี้เป็นการศึกษาคุณสมบัติของปูนตำสูตรโบราณเพชรบุรีผสมผงซิลิกา โดยการนำผงซิลิกา บดละเอียดขนาด 4 และ 37 ไมครอน ในสัดส่วนร้อยละ 2.5 5.0 7.5 และ 10.0 ของน้ำหนักปูนขาว เพิ่มในเนื้อปูนตำ เพื่อเปรียบเทียบกับสูตรโบราณที่มีใช้อยู่ในปัจจุบัน จำนวน 8 สูตร พบว่าการใช้ผง ซิลิกาบดละเอียดขนาด 37 ไมครอน เพิ่มในปริมาณร้อยละ 10 ของน้ำหนักปูนขาวแห้ง ให้ผลด้านการหดตัวของเนื้อปูนลดลงมากที่สุด แต่ต้านกำลังรับแรงอัดและกำลังรับแรงดึงให้ค่าสูงสุด อีกทั้งการใช้ผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 37 ไมครอน ให้ผลทดสอบดีกว่าขนาด 4 ไมครอน ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของเนื้อปูนบ่มแสดงให้เห็นว่าการเพิ่มผงซิลิกาบดละเอียดในเนื้อปูนตำ ทำให้ปริมาณของแคลเซียมออกไซด์ลดลงตามสัดส่วนการเพิ่ม การลดลงของปริมาณแคลเซียมออกไซด์ในเนื้อปูนส่วนหนึ่ง เกิดจากปฏิกิริยาปอซโซลานในเนื้อปูนที่ต้องการใช้แคลเซียมออกไซด์ และน้ำเป็นตัวทำปฏิกิริยา

**คำสำคัญ :** ปูนบ่ม, ช่างปูนบ่มเพชรบุรี, ปูนโบราณ

#### Abstract

This paper presents the results of research into the properties of traditional Phetchaburi stucco to which silica powder has been added. The silica powder was either 4 or 37 microns and was added at percentages of 2.5, 5.0, 7.5 and 10.0 by weight of lime, thus producing 8 varieties of stucco to be compared. The results show that modified stucco with 10% 37-micron silica powder decreased in size the most, but its compressive and tensile strength increased the most, too. The results also show that adding 37-micron silica yielded better results than did adding 4-micron silica. As regards chemical composition, as the amount of silica powder added increased, the amount of calcium oxide fell proportionately. The reduction in calcium oxide was a result of a pozzolanic reaction, which used calcium oxide and water as the reagent.

**Keywords :** Stucco, Phetchaburi craftsman, Ancient stucco

## 1. บทนำ

เพชรบุรีเป็นจังหวัดที่มีความโดดเด่นด้านงานศิลปะปูนปั้นมาแต่โบราณ ดังปรากฏหลักฐานตามแหล่งโบราณสถานต่าง ๆ เช่น แหล่งโบราณสถานทุ่งเศรษฐี อ.ชะอำ แหล่งผลิตรูปเคารพโบราณหนองปรัง อ.เขาย้อย หรือแหล่งโบราณคดีเขากระฉิว อ.ท่ายาง ล้วนแล้วแต่ถูกสร้างขึ้นก่อนสมัยประวัติศาสตร์ หรือในช่วงสมัยกรุงศรีอยุธยาถึงปรากฏหลักฐานงานศิลปะปูนปั้นที่วัดเขานันไดอิฐ วัดสระบัว วัดมหาธาตุวรวิหาร เป็นต้น ช่างปูนปั้นเพชรบุรีในปัจจุบันยังคงสืบสานการปั้นปูนตามแบบฉบับโบราณ (พิจิตร นิมงาม, 2550) และจากกระแสนิยมวัฒนธรรมใหม่ ๆ ในปัจจุบันทำให้อาชีพงานปูนปั้นไม่ค่อยได้รับความนิยมมากนัก ฝีมือช่าง คุณภาพชิ้นงานหยุดการพัฒนา ซึ่งมีสาเหตุหลาย ๆ ประการ เช่น การถ่ายทอดความรู้กระทำได้อย่างยากในระบบการศึกษาปัจจุบัน เนื่องจากต้องใช้เวลาฝึกฝนยาวนาน ผู้เรียนต้องมีความมานะอดทนสูง ส่งผลให้มีจำนวนช่างปูนปั้นลดลง (จารุวรรณ ขำเพชร และคณะ, 2549)

ปูนปั้นเป็นกรรมวิธีสร้างสรรค์งานศิลปะที่ใช้ปูนเป็นวัตถุดิบซึ่งผลิตจากเปลือกหอยหรือหินปูนเผาไฟจนได้ผงสีขาว เม็ดละเอียดผสมทราย น้ำอ้อยหรือสิ่งอื่น ๆ เช่น ยางจากต้นไม้ น้ำมันตังอิ้ว น้ำตาลโตนดคลุกเคล้าโดยการทำให้เป็นเนื้อเดียวกันแล้วนำไปปั้นเป็นรูปต่าง ๆ เมื่อแห้งแล้วมีความแข็งแรงทนแดดทนฝนได้ดี (กรมศิลปากร, 2549) และด้วยวิธีการผสมวัสดุต่าง ๆ ให้เข้ากันโดยการตำหรือโหลก ช่างปูนปั้นเพชรบุรีจึงเรียกปูนชนิดนี้ในขณะที่อยู่ในลักษณะกึ่งเปียกกว่า ปูนตำ เมื่อนำไปปั้นเป็นรูปต่าง ๆ เนื้อปูนจะแห้งและแข็งตัวได้เมื่อสัมผัสกับอากาศจึงเรียกปูนที่อยู่ในสถานะแห้งและแข็งตัวนี้ว่า ปูนปั้น งานวิจัยของ สุรัชย์ ทรัพย์เพิ่ม และคณะ (2558) พบว่า สัดส่วนวัสดุผสมปูนตำเฉลี่ยของช่างปูนปั้นเพชรบุรีมีสัดส่วน ปูนขาว : ทราย : เส้นใยกระต๊าก : น้ำกาวยะสาน คือ 42.89 : 21.89 : 5.21 : 30.01 โดยน้ำหนัก และยังพบอีกว่าน้ำที่ใช้เป็นส่วนผสมในเนื้อปูนตำที่มีมากถึงร้อยละ 30 เป็นสาเหตุหนึ่งของการแตกร้าวในเนื้อปูนปั้น การแข็งตัวของชิ้นงานปูนปั้นเกิดจากปูนตำซึ่งมีปูนขาวและน้ำเป็นองค์ประกอบหลักทำปฏิกิริยากับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเรียกปฏิกิริยานี้ว่าปฏิกิริยาคาร์บอ-เนชัน (สำเร็จ รักซ้อน และปริญญา จินดาประเสริฐ, 2551) เมื่อน้ำถูกใช้ในการทำปฏิกิริยาและบางส่วนระเหยออกไปเนื้อปูนจึงมีรูพรong มาก มีคุณสมบัติด้านการรับกำลังต่ำ ชิ้นงานปูนปั้นสีกร่อนได้ง่ายเมื่อถูกน้ำฝน จากการศึกษาคุณสมบัติของปูนตำ ในงานวิจัยของ ประภาศทองประไพ และคณะ (2550) ด้วยการปรับปรุงสัดส่วนผสมปูนตำใหม่เพื่อให้ได้คุณสมบัติด้านการรับกำลังที่ดีขึ้นโดยการปรับสัดส่วนของเส้นใยกระต๊าก น้ำกาวยะสาน โดยการเพิ่ม-ลด ร้อยละ 25, 50 และใช้เส้นใยกระต๊าก ร่วมกับน้ำกาวยะสาน เพิ่ม-ลด ร้อยละ 25, 50 จำนวนทั้งสิ้น 12 สัดส่วนแล้วนำมาเปรียบเทียบกับสูตรปูนตำโบราณของช่างปูนปั้นเพชรบุรี พบว่าการปรับสัดส่วนผสมทำให้มีระยะเวลาก่อตัวที่ช้ามากขึ้น มีอัตราการดูดซึมน้ำสูงขึ้น การต้านทานแรงอัดและแรงดึงค่อนข้างต่ำ และเมื่อพิจารณาโดยรวมทั้งด้านกำลังและความสามารถในการทำงานแล้ว พบว่าสัดส่วนผสมปูนปั้นโบราณของช่างปูนปั้นเพชรบุรีมีคุณสมบัติด้านการรับกำลังที่ดีกว่า เหมาะสมสำหรับการนำไปใช้งานมากกว่าสัดส่วนผสมที่ได้ทำการปรับปรุงขึ้นใหม่ การปรับปรุงมอร์ต้าปูนขาว (lime mortar) สำหรับการซ่อมแซมงานปูนโบราณเพื่อให้ได้คุณสมบัติเชิงกลที่ดีขึ้นด้วยการใช้สารเติมเต็มในปูนขาวพบได้ในงานวิจัยของ Vejmelkova et al. (2012) ด้วยการใช้ดินดาน (Clay shale) เผาไฟและนำมาบดละเอียดผสมทดแทนปูนขาวในอัตราส่วนร้อยละ 20 ผลการทดสอบพบว่าหากมีขนาดความละเอียดมาก

จะให้ผลการรับกำลังดีกว่าขนาดความละเอียดที่หยาบกว่า ทั้งนี้คุณสมบัติด้านกำลังที่ดีขึ้นจากการใช้ผงดินดานเผาบดละเอียดเนื่องจากผงดินดานเผามีองค์ประกอบของซิลิกา ( $\text{SiO}_2$ ) อะลูมินา ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) ในปริมาณที่สูง ส่งผลให้ผงดินดานเผาสามารถเกิดปฏิกิริยาในสภาวะสารละลายต่างกับแคลเซียมไฮดรอกไซด์ได้ดี ทำให้ได้สารประกอบที่มีคุณสมบัติในด้านการยึดประสานที่ดี และเรียกวัดนี้ว่าวัสดุพอซโซลาน (Pozzolan) (Sanchez et al., 2005; Chindapasirt et al., 2007) การนำวัสดุพอซโซลานที่มีปริมาณของซิลิกาออกไซด์สูงจากกากของเสียในภาคอุตสาหกรรม เช่น ถ้ำลอย ถ้ำกลบ มาผสมเพิ่มเพื่อปรับปรุงคุณสมบัติด้านการยึดประสานพบได้ทั่วไปในงานปรับปรุงคุณสมบัติของคอนกรีต ซีเมนต์มอร์ต้าและวัสดุอิโพลีเมอร์ (ศตวรรษ หลุรรษพงศ์ และคณะ, 2554, ธนากร ภูเงินขำ และคณะ, 2555 และสกลวรรณ ทานจิตสุวรรณ และคณะ, 2556)

จากรายงานการวิจัยในประเทศพบว่ามีการศึกษาคุณสมบัติของปูนดำสำหรับงานปูนปั้นมีน้อยมากและยังไม่สามารถปรับปรุงคุณสมบัติของปูนดำให้มีความสามารถด้านกำลัง ประสิทธิภาพการทำงาน ที่ดีกว่าสูตรปูนดำโบราณ สำหรับงานวิจัยในต่างประเทศพบว่าการใช้วัสดุพอซโซลานสามารถช่วยปรับปรุงคุณสมบัติด้านกำลังและการยึดเกาะของมอร์ต้า ปูนขาวได้ดี ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงได้มุ่งเน้นที่จะศึกษาและการพัฒนาคุณสมบัติของปูนดำสูตรโบราณเพชรบุรี สำหรับงานปูนปั้นด้วยการใช้ผงซิลิกาบดละเอียดผสมในปูนดำเพื่อให้ปูนดำมีคุณสมบัติที่ดีด้านต่าง ๆ เช่น ด้านการต้านทานการหดตัว ด้านการรับกำลังที่สูงขึ้น และด้านความเหมาะสมต่อการนำไปใช้งาน



ภาพที่ 1 ลักษณะงานปูนปั้นของช่างปูนปั้นเพชรบุรี บริเวณวัดข่อย อ.เมือง จ.เพชรบุรี

## 2. วัตถุประสงค์การวิจัย

เพื่อศึกษาผลของผงซิลิกาบดละเอียดที่มีต่อองค์ประกอบทางเคมี โครงสร้างจุลภาค และคุณสมบัติเชิงกลของปูนดำสูตรโบราณเพชรบุรี

## 3. วิธีดำเนินการวิจัย

### 3.1 วัสดุ

1) ใช้ปูนดำสูตรโบราณของช่างปูนปั้นเพชรบุรี (ช่างสำเรียง พรพระ, สัมภาษณ์, 12 มีนาคม 2557) มีสัดส่วนผสมโดยน้ำหนัก ปูนขาว : ทราช : เส้นใยกระดาษ : น้ำกาวประสาน คือ 47.26 : 28.80 : 0.77 : 23.17 ผสมปูนดำด้วยการตำโดยใช้ครกกระเดื่องเป็นเวลา 90 นาที

2) ผงซิลิกาบดละเอียด ขนาด 4 และ 37 ไมครอน ( $\mu\text{m}$ ) มีเนื้อละเอียดสีขาว

### 3.2 การเตรียมตัวอย่าง

#### 1) การเตรียมปูนดำ

การเตรียมวัตถุดิบเป็นกระบวนการที่สำคัญที่ช่างปั้นแต่ละคนมักจะเก็บไว้เป็นความลับของตนเองจะรู้เฉพาะในกลุ่มเครือญาติเท่านั้น โดยภาพรวมทั่ว ๆ ไปแล้ว ประกอบด้วย

1.1) ปูนขาวที่ใช้ได้จากการเผาหินปูนด้วยความร้อนสูง นำมาผ่านตะแกรงละเอียดขนาดตา 2 มิลลิเมตร

1.2) ทราย เป็นทรายแม่น้ำร้อนผ่านตะแกรงขนาดตา 2 มิลลิเมตร

1.3) เส้นใยกระดาษ ได้จากกระดาษกล่องลูกฟูกสำหรับห่อสิ่งของทั่วไปหรือกระดาษสา มีลักษณะเส้นใยโตและยาว นำมาแช่น้ำจนเปื่อยยุ่ย

1.4) กาวประสาน ได้จากการต้มกากน้ำตาลที่เหลือจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจากอ้อยผสมกับผงกาวหนังสัตว์ในอัตราส่วน กากน้ำตาล : ผงกาวหนังสัตว์ คือ 0.55 : 0.45 โดยน้ำหนัก ต้มรวมกันนาน 30 นาที

1.5) น้ำกาวประสาน เป็นอัตราส่วนผสมระหว่างกาวประสานต่อน้ำคือ 0.3 : 0.7 โดยน้ำหนัก

กระบวนการตำปูนเริ่มจากนำเส้นใยกระดาษผสมกับทรายประมาณร้อยละ 20 ใส่ครกกระต๋องตำจนเส้นใยกระดาษแหลกละเอียด จากนั้นนำปูนขาวผสมกับทรายที่เหลือและผงซิลิกาตามสัดส่วนคลุกเคล้าให้เข้ากัน เติมน้ำลงในครกโขลกตำให้เข้ากันประมาณ 15 นาที จึงใส่น้ำกาวประสานผสมรวมลงไปโขลกตำต่อไป จนกระทั่งส่วนผสมเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน เหนียวจับกันเป็นก้อนไม่แตกร่วน ในขณะที่ตำจะค่อย ๆ เติมน้ำลงไปทีละเล็กละน้อย ต้องคอยสังเกตดูเนื้อปูนไม่ให้เหลว วิธีการตรวจสอบว่าปูนดำมีความเหนียวพอที่จะนำไปใช้งานได้หรือไม่นั้น ให้ทดลองปั้นปูนเป็นก้อนกลม ๆ แล้วใช้มีดบีบให้แบน ถ้าไม่มีรอยแตกแสดงว่าเนื้อปูนเข้ากันดี จากนั้นเก็บใส่ถุงพลาสติกปิดปากให้สนิท



ภาพที่ 2 การตำปูนของช่างปั้นปูนปั้นเพชรบุรี

#### 2) สัดส่วนผสมปูนดำ

สัดส่วนผสมปูนดำที่ทดสอบเป็นสูตรปูนดำโบราณโบราณของช่างปั้นเพชรบุรีที่ยังผลิตใช้งานอยู่ในปัจจุบัน นำมาเติมผงซิลิกาบดละเอียดร้อยละ 2.5 5.0 7.5 และ 10.0



ของน้ำหนัก ปูนขาวที่ใช้ผสมโดยเทียบกับสูตรโบราณ รวมทั้งหมดจำนวน 9 สูตร รายละเอียดแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 อัตราส่วนผสมผงซิลิกาบดละเอียดในปูนดำของตัวอย่างการวิจัย

สูตรที่	สัญลักษณ์	ปูนขาว (กรัม)	ผงซิลิกา ขนาด 37 $\mu\text{m}$ (กรัม)	ผงซิลิกา ขนาด 4 $\mu\text{m}$ (กรัม)	ผงซิลิกาต่อปูนขาว (ร้อยละ)
1	Stucco	4,315	-	-	สูตรโบราณ
2	+2.5S37	4,315	107.9	-	2.5
3	+5.0S37	4,315	215.7	-	5.0
4	+7.5S37	4,315	323.6	-	7.5
5	+10.0S37	4,315	431.5	-	10.0
6	+2.5S4	4,315	-	107.9	2.5
7	+5.0S4	4,315	-	215.7	5.0
8	+7.5S4	4,315	-	323.6	7.5
9	+10.0S4	4,315	-	431.5	10.0

สัดส่วนผสมปูนดำโบราณที่ใช้ในการวิจัย : ปูนขาว = 4,315 กรัม, ทราย = 2,630 กรัม, เส้นใยกระดาษ = 71 กรัม, กาวประสาน = 0.635 ลิตร, น้ำ = 1.48 ลิตร

### 3) การเตรียมตัวอย่างทดสอบ

หลังจากได้เนื้อปูนดำแล้วทำการหล่อลงในแบบหล่อต่าง ๆ ดังนี้

3.1) หล่อรูปทรงแท่งสี่เหลี่ยมขนาด 25 x 25 x 285 มิลลิเมตร (กว้าง x ยาว x ลึก) สำหรับทดสอบหาค่าการหดตัวตามแนวแกน

3.2) หล่อรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัสขนาด 50 x 50 x 50 มิลลิเมตร สำหรับทดสอบแรงอัด และใช้สำหรับการหาค่าการหดตัวเชิงปริมาตรโดยใช้การแทนที่ปริมาตรในปรอท

3.3) หล่อรูปทรงบริเคท (Briquette) สำหรับทดสอบแรงดึง

หลังจากหล่อครบอายุ 2 วัน แกะแบบออกแล้วทิ้งไว้ในอุณหภูมิห้อง ทำการทดสอบที่อายุ 3 7 14 28 และ 90 วัน

### 3.3 การทดสอบคุณสมบัติ

1) การศึกษาองค์ประกอบทางเคมีโดยใช้การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคเอกซเรย์ฟลูออเรสเซนซ์ (X-Ray Fluorescence, XRF) ของปูนขาว ผงซิลิกา ที่เป็นสารตั้งต้น และปูนปั้นที่มีส่วนผสมของซิลิกาที่อายุการบ่ม 90 วัน

2) การศึกษาโครงสร้างจุลภาคด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดของปูนขาวผงซิลิกาและปูนปอร์ตที่มีส่วนผสมของซิลิกาที่อายุการบ่ม 90 วัน เลือกชิ้นส่วนบริเวณผิวนอกของก้อนลูกบาศก์  $50 \times 50 \times 50$  มิลลิเมตร ที่เหลือจากการทดสอบความต้านทานแรงอัด โดยเลือกใช้ก้อนเล็ก ๆ ขนาดประมาณ 2-5 มิลลิเมตร นำมาบดให้ละเอียด

3) การทดสอบเชิงกล ตามมาตรฐาน ASTM ดังนี้

3.1) การทดสอบหาระยะเวลาการก่อตัวโดยใช้เข็มไวแคต (ASTM C191)

3.2) การทดสอบหาปริมาณความชื้น

ขั้นตอนในการทดสอบ

ก. นำตัวอย่างปูนดำประมาณ 100 กรัม ชั่งน้ำหนัก ( $w_1$ ) แล้วนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

ข. หลังจากอบแห้งตัวอย่างปูนดำแล้วนำมาชั่งน้ำหนัก ( $w_2$ ) นำค่าที่ได้คำนวณหาร้อยละของปริมาณความชื้นตามสมการที่ (1)

$$\text{ร้อยละของปริมาณความชื้น} = \frac{(w_1 - w_2) \times 100}{w_2} \quad (1)$$

3.3) การทดสอบหาค่าการหดตัวตามแนวแกน และเชิงปริมาตร (ASTM C1012)

3.4) การทดสอบกำลังรับแรงอัด และแรงดึง (ASTM C109, ASTM C190)

## 4. ผลการวิจัย

### 4.1 คุณสมบัติของวัสดุทางเคมี

เมื่อนำผงปูนขาว ที่ผ่านการร่อนด้วยตะแกรงเบอร์ 200 ผงซิลิกาและเนื้อปูนปอร์ตละเอียดไปทดสอบหาองค์ประกอบทางเคมีโดยใช้เครื่องเอกซเรย์ฟลูออเรสเซนซ์ พบว่าองค์ประกอบหลักทางแร่ที่อยู่ในรูปของผลึกของปูนขาวคือ แคลเซียมออกไซด์ ( $\text{CaO}$ ) มีการเกาะตัวกันหลวม ๆ ผิวด้านข้างขรุขระ และสำหรับของผงซิลิกา คือ ควอตซ์ ( $\text{SiO}_2$ ) มีผิวเรียบเกาะตัวกันแน่นมองเห็นเป็นผลึกที่ชัดเจน แสดงในตารางที่ 2 และภาพที่ 3 เมื่อนำมาผลิตเป็นปูนดำโดยใช้สัดส่วนผสมตามสูตรโบราณของช่างปูนปอร์ตเพชรบุรี และผสมผงซิลิกาดังแสดงในตารางที่ 1 พบว่า การเติมผงซิลิกาบดละเอียดในปริมาณที่มากขึ้นทำให้ปริมาณของแคลเซียมออกไซด์ลดลง ทั้งนี้เนื่องจากแคลเซียมออกไซด์เมื่อผสมกับน้ำแล้วจะสามารถทำปฏิกิริยาปอซโซลานกับผงซิลิกาได้ สารประกอบใหม่ที่เกิดจากการรวมตัวของแคลเซียมไฮดรอกไซด์กับซิลิกามีคุณสมบัติด้านการยึดเกาะ การประสานระหว่างกัน จึงส่งผลให้เนื้อปูนปอร์ตมีคุณสมบัติเชิงกลสูงขึ้น ทั้งนี้ขนาดและปริมาณของผงซิลิกามีอิทธิพลต่อการพัฒนากำลังด้านต่าง ๆ ของเนื้อปูน แต่อย่างไรก็ตามผงซิลิกาที่ใช้ในการวิจัยนี้ส่วนใหญ่อยู่ในรูปของผลึกทำให้การเกิดปฏิกิริยาปอซโซลานมีน้อยกว่าวัสดุอย่างอื่น เช่น เถ้าลอย หรือซิลิกาฟุ้ง

ตารางที่ 2 องค์ประกอบหลักทางเคมีของปูนขาว ผงซิลิกา และปูนป่น

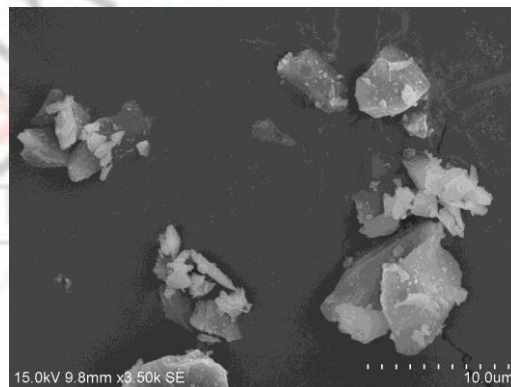
องค์ประกอบทางเคมี	ปูนขาว (ร้อยละ)	ผงซิลิกา (ร้อยละ)	ปูนป่น (ร้อยละ)		
			สูตรที่ 1	สูตรที่ 3	สูตรที่ 5
Calcium oxide (CaO)	93.5	0.01	84.98	78.18	77.09
Magnesium oxide (MgO)	4.01	-	4.77	8.41	3.94
Sulfur trioxide (SO <sub>3</sub> )	0.19	-	0.24	0.09	0.12
Sodium oxide (Na <sub>2</sub> O)	0.04	-	0.10	0.16	0.09
Silicon dioxide (SiO <sub>2</sub> )	1.54	99.86	7.46	10.86	16.68
Iron oxide (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	0.27	0.02	0.65	0.65	0.54
Aluminium oxide (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	0.30	0.06	1.29	1.14	1.10

#### 4.2 โครงสร้างจุลภาค

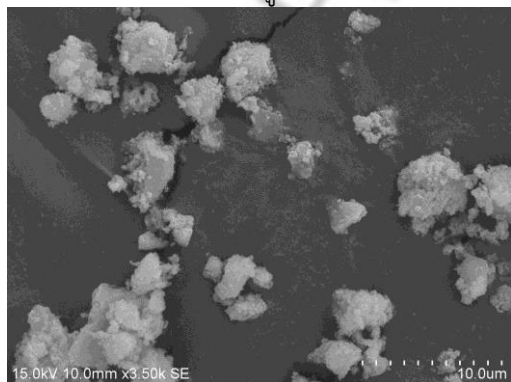
จากภาพถ่ายกำลังขยายสูงของตัวอย่างปูนขาว ผงซิลิกาและเนื้อปูนป่นที่อายุการบ่ม 90 วัน แสดงในภาพที่ 3 จะเห็นได้ว่าปฏิกิริยาปอซโซลานสามารถเกิดขึ้นได้ถ้าหากอนุภาคของซิลิกามีขนาดเล็กพอ และในภาพที่ 3 (4) แสดงให้เห็นถึงผิวของอนุภาคซิลิกามีความหยาบ ขรุขระมากขึ้น บ่งบอกถึงความสามารถในการเกิดปฏิกิริยาปอซโซลานกับแคลเซียมไฮดรอกไซด์ ผงซิลิกาช่วยทำให้ขนาดคละของเนื้อปูนป่นดีขึ้น มีความแน่นมากขึ้น



(1) ผงปูนขาว



(2) ผงซิลิกา



(3) ปูนป่น สูตรที่ 1



(4) ปูนป่น สูตรที่ 5

ภาพที่ 3 โครงสร้างจุลภาคของปูนขาว ผงซิลิกาและเนื้อปูนป่น

ผลึกของซิลิกาขนาดเล็กจะสามารถทำปฏิกิริยาปอซโซลานได้ดี และในขนาดที่โตกว่าเม็ดด้านนอกของแท่งผลึกมีความสามารถทำให้เกิดปฏิกิริยาปอซโซลานกับแคลเซียมไฮดรอกไซด์ได้เช่นกัน เกิดเป็นสารประกอบใหม่ คือ แคลเซียมซิลิเกตไฮเดรต (CHS) ผิวของอนุภาคซิลิกาในเนื้อปูนปั้นมีความขรุขระมากกว่าผิวของอนุภาคซิลิกาเดิมซึ่งสอดคล้องกับผลการทดสอบด้านกำลังเชิงกล

### 4.3 คุณสมบัติเชิงกล

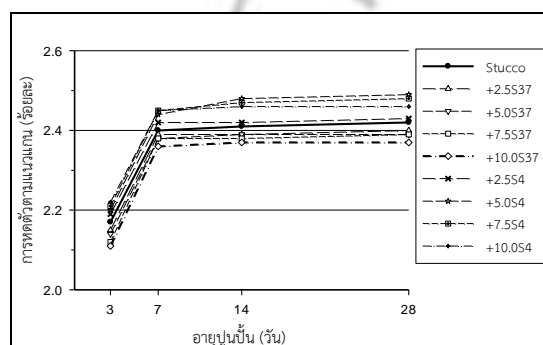
1) ผลทดสอบหาระยะเวลาการก่อตัวของปูนดำโดยใช้เข็มไวแคต และปริมาณความชื้นของปูนดำโดยควบคุมอุณหภูมิในห้องทดลองที่ 25 องศาเซลเซียส แสดงผลทดสอบในตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ระยะเวลาก่อตัวและปริมาณความชื้นของปูนดำ

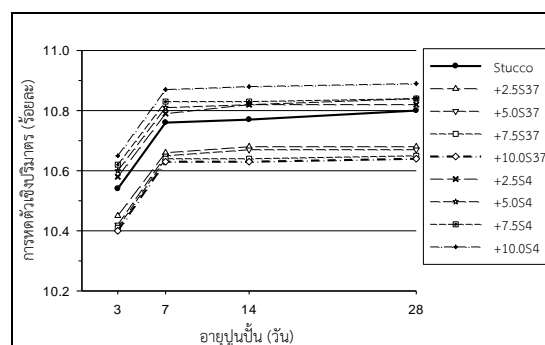
สูตรที่	ระยะเวลาก่อตัว (นาท)		ปริมาณความชื้น (ร้อยละ)
	เริ่มต้น	สุดท้าย	
1	365	612	30.14
2	360	595	32.55
3	375	590	32.00
4	380	600	33.16
5	380	615	33.50
6	390	580	30.40
7	400	622	30.84
8	382	595	31.50
9	385	605	32.10

จากตารางที่ 3 พบว่า ปูนดำสูตรโบราณเมื่อใช้ผงซิลิกาผสมเพิ่มเติมทำให้มีความต้องการน้ำเพิ่มขึ้นเล็กน้อยและมีระยะเวลาก่อตัวเริ่มต้นเพิ่มขึ้นเช่นกัน แต่เมื่อเปรียบเทียบกับปูนซีเมนต์ประเภทที่ 1 ซึ่งใช้ระยะเวลาก่อตัวเริ่มต้นที่ 45 นาที ขณะที่ปูนดำใช้เวลาในการก่อตัวเริ่มต้นที่ 360 นาที ทั้งนี้ การก่อตัวของปูนดำอาศัยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในอากาศ และจะเริ่มแข็งตัวจากเม็ดด้านนอกเข้าหาเนื้อปูนด้านใน และปูนดำที่มีส่วนผสมของผงซิลิกามีปริมาณความชื้นเฉลี่ยประมาณร้อยละ 32

2) ผลทดสอบหาค่าการหดตัวตามแนวแกนและเชิงปริมาตรของปูนดำ



ภาพที่ 4 การหดตัวตามแนวแกนของปูนดำ

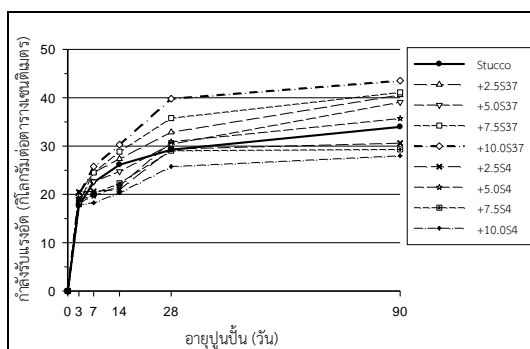


ภาพที่ 5 การหดตัวเชิงปริมาตรของปูนดำ

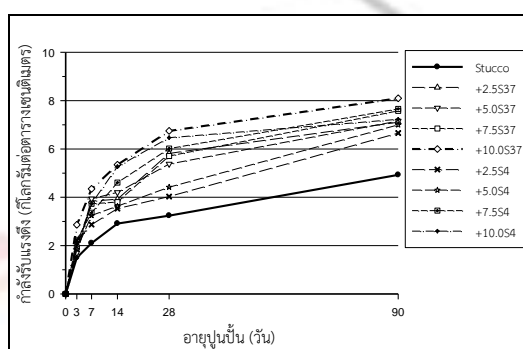


การหดตัวของปูนต่าจะเกิดขึ้นมากในช่วง 7 วันแรก หลังจากปูนต่าเริ่มสูญเสียน้ำและเนื้อปูน ได้สัมผัสกับอากาศ การหดตัวของปูนต่าในเชิงปริมาตรจะมีค่าสูงกว่าการหดตัวตามแนวเส้น และหลังจาก 7 วันไปแล้วการหดตัวมีค่าลดลงจนเกือบจะไม่มีการเปลี่ยนแปลงเมื่ออายุได้ 28 วัน ผลการพิจารณาจากกราฟในภาพที่ 4 และภาพที่ 5 พบว่า การใช้ผงซิลิกาขนาดละเอียดขนาด 37 ไมครอน ผสมในปูนต่า ช่วยลดการหดตัวได้ดีกว่าขนาด 4 ไมครอน ซึ่งมีขนาดเล็กกว่า โดยเฉพาะการใส่ผงซิลิกาเพิ่มในปริมาณร้อยละ 10 ของน้ำหนักปูนขาวให้ผลทดสอบที่ดีที่สุด

### 3) ผลทดสอบกำลังรับแรงอัด และแรงดึง



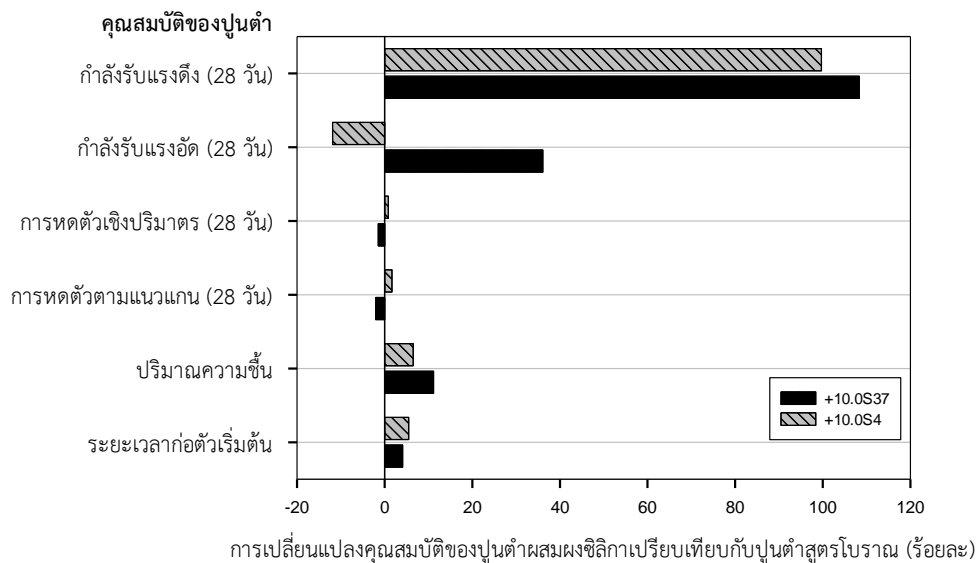
ภาพที่ 6 กําลังรับแรงอัดของปูนต่า



ภาพที่ 7 กําลังรับแรงดึงของปูนต่า

การพัฒนากำลังต้านทานแรงอัดของปูนต่ามีพฤติกรรมเช่นเดียวกับคอนกรีต กล่าวคือ กำลังต้านทานแรงอัดจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วง 7 วันแรก จากนั้นกำลังอัดจะพัฒนาต่อไปเรื่อยๆ อย่างช้าๆ เมื่ออายุปูนต่าผ่านพ้นจาก 28 วัน กำลังอัดเกือบจะไม่เพิ่มขึ้นอีก ทั้งนี้จากลักษณะของปูนต่าที่อาศัยน้ำและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ทำปฏิกิริยาเพื่อการแข็งตัวของเนื้อปูน (Cultrone et al., 2005) เมื่อปูนต่ามีอายุมากขึ้นน้ำในเนื้อปูนค่อยๆ ระเหยออกสู่ภายนอก เนื้อปูนแห้งมากขึ้นจึงไม่มีน้ำเพียงพอที่สามารถช่วยให้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ทำปฏิกิริยากับแคลเซียมออกไซด์ในปูนขาวได้ต่อไป กำลังอัดของเนื้อปูนจึงค่อยๆ หยุดการพัฒนา ซึ่งมีพฤติกรรมในลักษณะเดียวกันกับกำลังรับแรงดึงของเนื้อปูน จากภาพที่ 6 และภาพที่ 7 การใช้ผงซิลิกาขนาด 37 ไมครอน ให้ผลทดสอบด้านกำลังดีกว่าการใช้ผงซิลิกาขนาด 4 ไมครอน กล่าวคือ จากการถ่ายภาพกำลังขยายสูงของผงซิลิกาขนาดละเอียด พบว่า ผงซิลิกาส่วนใหญ่อยู่ในรูปของผลึกทำให้ปฏิกิริยาปอซโซลานเกิดขึ้นได้น้อย จึงไม่ปรากฏผลด้านกำลังที่เด่นชัด อย่างไรก็ตามขนาดเม็ดของผงซิลิกาที่ใช้ในการวิจัยมีขนาดโตกว่าขนาดของเม็ดปูนขาว ผงซิลิกาเหล่านี้จึงสามารถสอดแทรก เติมเต็มช่องว่างระหว่างเม็ดทรายและปูนขาวได้ดี ทำให้เนื้อปูนมีความแน่นเพิ่มขึ้น ประกอบกับผงซิลิกาขนาดเล็กบางส่วนทำปฏิกิริยาปอซโซลานได้ จึงส่งผลให้มีกำลังต้านทานที่ดีขึ้น สำหรับปูนต่าของช่างปูนปั้นเพชรบุรีที่ใช้ผงซิลิกาขนาด 37 ไมครอน ผสมเพิ่มในปูนต่าปริมาณร้อยละ 10 ของน้ำหนักปูนขาว ให้กำลังรับแรงอัด กำลังรับแรงดึงสูงสุดที่อายุการบ่ม 28 วัน เท่ากับ 40 และ 6.8 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรตามลำดับ หรือเพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับสูตรปูนต่าโบราณด้านกำลังรับแรงอัด กำลังรับแรงดึง ร้อยละ 36 และ 108 ตามลำดับ และมีกำลังเพิ่มขึ้นทุกช่วงอายุการทดสอบ ภาพที่ 8 แสดงให้เห็นถึงการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติ

ของปูนดำด้านต่าง ๆ เมื่อใช้ผงซิลิกาบดละเอียดผสมเพิ่มในปริมาณร้อยละ 10 ของปูนขาว โดยเปรียบเทียบกับคุณสมบัติปูนดำสูตรโบราณ พบว่าการใช้ผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 37 ไมครอน ให้ผลด้านคุณสมบัติเชิงบวกดีกว่าการใช้ผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 4 ไมครอน ในการวิจัยครั้งนี้ นอกจากสามารถนำผงซิลิกา มาใช้ในการปรับปรุงคุณสมบัติของเนื้อปูนดำได้แล้ว ยังพบอีกว่าขนาดเม็ดของผงซิลิกามีผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของปูนดำ กล่าวคือ การเลือกใช้ขนาดผงซิลิกา ที่มีขนาดพอเหมาะจะช่วยทั้งในด้านการเกิดปฏิกิริยาปอซโซลานและการเติมเต็มช่องว่างในเนื้อปูน ปริมาณโพรงอากาศภายในที่ลดลงจะทำให้เนื้อปูนรับกำลังเชิงกลได้ดีขึ้น



ภาพที่ 8 แสดงการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของปูนดำที่ผสมผงซิลิกาบดละเอียดในปริมาณร้อยละ 10 ของปูนขาว

## 5. สรุปผลการวิจัย

### 5.1 ระยะเวลาการก่อตัว

ผงซิลิกาบดละเอียดที่นำมาใช้เป็นส่วนผสมเพิ่มในปูนดำ พบว่า ทั้งปริมาณและขนาดผงซิลิกาไม่ส่งผลให้ปูนดำมีระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นและการก่อตัวช่วงสุดท้าย เพิ่มขึ้นหรือลดลงอย่างมีนัยสำคัญ

### 5.2 ปริมาณความชื้น

ผงซิลิกาบดละเอียดที่นำมาใช้เป็นส่วนผสมเพิ่มในปูนดำ พบว่า ทำให้ปูนดำต้องการน้ำเพิ่มขึ้นเล็กน้อย ทั้งนี้เนื่องจากมีพื้นที่ซึบน้ำในเนื้อปูนเพิ่มขึ้นจากผิวของผงซิลิกา

### 5.3 การหดตัวตามแนวแกนและเชิงปริมาตร

ปูนดำที่ผสมผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 37 ไมครอน ช่วยลดการหดตัวได้ดีกว่าสูตรปูนดำโบราณและดีกว่าการผสมผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 4 ไมครอน แต่ปูนดำที่ผสมผงซิลิกาขนาด 4 ไมครอน พบการหดตัวเพิ่มอีกเล็กน้อยจึงไม่ควรนำมาใช้ผสมปูนดำโดยตรง

#### 5.4 กำลังรับแรงอัดและแรงดึง

ปูนดำที่ผสมผงซิลิกาบดละเอียดขนาด 37 ไมครอน พบว่าสามารถช่วยเพิ่มความแข็งแรงได้ และเพิ่มขึ้นทุกช่วงการเพิ่มปริมาณทั้งด้านกำลังรับแรงอัดและกำลังรับแรงดึง สำหรับปูนดำที่ผสมผงซิลิกาขนาด 4 ไมครอน พบว่ากำลังรับแรงอัดลดลงเล็กน้อย แต่ยังสามารถรับกำลังรับแรงดึงได้ดี

ข้อสรุปจากผลการวิจัย พบว่าผงซิลิกามีสารประกอบหลักเป็นซิลิกาไดออกไซด์มากกว่าร้อยละ 95 อยู่ในรูปผลึกของควอตซ์นำมาบดละเอียด เมื่อผสมเพิ่มในปูนดำส่งผลให้ปูนดำมีคุณสมบัติเชิงกลดีขึ้น ช่วยลดช่องว่างและโพรงในเนื้อปูนดำ อีกทั้งเม็ดผงซิลิกาที่มีขนาดเล็กมาก ๆ ยังสามารถทำปฏิกิริยากับแคลเซียมไฮดรอกไซด์ในเนื้อปูนได้ ความแข็งแรงเชื่อมแน่นของเนื้อปูนที่ผสมเพิ่มด้วยผงซิลิกาเกิดขึ้นจาก 2 ปฏิกิริยาทางเคมี คือ ปฏิกิริยาคาร์บอนเตตและปอซโซลาน สำหรับการวิจัยนี้ การเพิ่มผงซิลิกาขนาด 37 ไมครอน ในปริมาณร้อยละ 10 ของน้ำหนักปูนขาว สามารถให้ผลด้านกำลังรับแรงอัดและกำลังรับแรงดึงดีกว่าสูตรปูนดำโบราณ

การนำผลการวิจัยนี้ไปประยุกต์ใช้กับอาชีพช่างปูนปั้นโดยเฉพาะช่างปูนปั้นเพชรบุรีที่ยังคงยึดแบบแผนการผลิตเนื้อปูน การปั้นปูนแบบโบราณอยู่และมักจะประสบกับปัญหาคุณภาพของชิ้นงานปูนปั้นอยู่เสมอ เช่น การแตกร้าว การสีกร่อนง่าย เป็นต้น การแก้ปัญหาเหล่านี้สิ่งแรกที่ต้องให้ความสำคัญคือ การผลิตเนื้อปูน การใช้ผงซิลิกาบดละเอียดเป็นส่วนผสมเพิ่มในเนื้อปูนนับเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการพัฒนาคุณภาพของชิ้นงานปูนปั้นได้ดี

#### 6. กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงแก่ สำนักบริหารโครงการส่งเสริมการวิจัยในอุดมศึกษา และพัฒนามหาวิทยาลัยวิจัยแห่งชาติ สำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา สำหรับทุนอุดหนุนในงานวิจัยนี้ และคณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี สำหรับเครื่องมือและอุปกรณ์ห้องปฏิบัติการในการวิจัย ไว้ ณ โอกาสนี้

#### 7. เอกสารอ้างอิง

- กรมศิลปากร. (2549). **ช่างสิบหมู่**. กรุงเทพฯ: อมรินทร์พริ้นติ้งแอนด์พับลิชชิ่ง.
- จารุวรรณ ข้าเพชร และคณะ. (2549). **งานปูนปั้น**. กรุงเทพฯ: ศูนย์นวัตกรรมการเรียนรู้ตลอดชีวิต มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ.
- ธนากร ภูเงินขำ, วันชัย สะตะ, ธีรวัฒน์ สิ้นศิริ และปริญญา จินดาประเสริฐ. (2555). การศึกษาคุณสมบัติของเถ้าลอยแคลเซียมสูงจีโอโพลิเมอร์ที่มีการแทนที่ด้วยปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์, **การประชุมวิชาการคอนกรีตประจำปี ครั้งที่ 8**, หน้า 186-192.
- ประกาศ ทองประไพ, อมเรศ บกสุวรรณ และประชุม คำพุด. (2550). การพัฒนาคุณสมบัติของปูนปั้นจังหวัดเพชรบุรี. **การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ครั้งที่ 5**, วันที่ 10-11 พฤษภาคม 2550.
- ปริญญา จินดาประเสริฐ และชัย จาตุรพิทักษ์กุล. (2555). **ปูนซีเมนต์ ปอซโซลานและคอนกรีต**. กรุงเทพฯ: สมาคมคอนกรีตแห่งประเทศไทย.

- พิจิตร นิมงาม. (2550). **การปั้นปูนดำ**, กรุงเทพฯ: กรมศิลปากร.
- ศตวรรษ หงษ์ทองพงศ์, ทวีช พูลเงิน และสมชาย ชูชีพสกุล. (2554). กำลังอัดและโครงสร้างจุลภาคของซีเมนต์มอร์ตาร์ผสมนาโนซิลิกา. **วารสารวิจัยและพัฒนา มจร. ปีที่ 34, ฉบับที่ 3**, หน้า 231-244.
- สกลวรรณ ทานจิตสุวรรณ, ธนากร ภูเงินขำ และปริญญา จินดาประเสริฐ. (2556). การศึกษาสมบัติทางกายภาพของเถ้าลอยจีโอโพลิเมอร์เพสต์ผสมปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์. **วารสารวิชาการ คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏลำปาง. ปีที่ 6, ฉบับที่ 1**, หน้า 60-69.
- สุรัชย์ ทรัพย์เพิ่ม และสมสุข แคมคำ. (2558). ประติมากรรมปูนปั้นกับพัฒนาการ : อดีต – ปัจจุบัน ผ่านสกุลช่างเพชรบุรี, **การประชุมวิชาการ HERP CONGRESS III**, วันที่ 9-11 มีนาคม 2558 มหาวิทยาลัยราชภัฏนครศรีธรรมราช.
- สำเร็จ รักซ้อน และปริญญา จินดาประเสริฐ. (2551). กำลังอัดและการแทรกซึมคลอไรด์ของมอร์ตาร์ที่มีส่วนผสมในระบวัสดุประสานสามชนิด. **วารสารวิจัยและพัฒนา มจร. ปีที่ 31, ฉบับที่ 4**, หน้า 859-869.
- American Society for Testing and Materials. (2015). **Annual Book of ASTM Standards**, Vol. 04.01, Philadelphia.
- Chindaprasirt, P., Chareerat, T. and Sirivivatnanon, V. (2007). Workability and strength of coarse high calcium fly ash geopolymer, **Cement and Concrete Composites**, vol. 29(3), pp. 224-229.
- Cultrone, G., Sebastian, E., and Ortega H.M. (2005). Forced and natural carbonation of lime-based mortars with and without additives: mineralogical and textural changes, **Cement and Concrete Reserch**, vol. 35, pp. 2278-89.
- Sanchez, M.S., Luque, L., Canaveras, J.C., Soler, V., Garcia G.J., and Aparicio, A. (2005). Lime pozzolan mortars in Roman catacombs: composition, Structures and Restoration, **Cement and Concrete Reserch**, vol. 35, pp. 1555-65.
- Vejmelkova, E., Keppert, M., Rovnanikova, P., Kersner, Z., and Cerny, R. (2012). Application of burnt clay shale as pozzolan addition to lime mortar, **Cement and Concrete Composites**, vol. 34, pp. 486-492.